

包装設計用2次元/3次元融合CADシステム  
**MYPAC®BOX-Design**

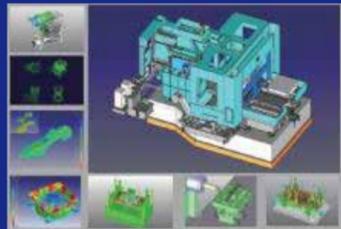
【動作環境】

CPU : Corei5以上 OS Windows10 (64Bit)  
 RAM : 推奨8GB以上  
 グラフィックス : 1600×900ドットOpenGLボード  
 オプティカルドライブ : DVD

【システム構成】

・2次元/3次元融合CADシステム「MYPAC BOX-Design」

- ① 包装設計2次元展開図生成
- ② 2次元→3次元Assemble simulation
- ③ 3次元Solid→梱包用2次元展開図生成
- ・現地オペレーション指導 (基本2日間)
- ・初年度年間保守 (必至)



3Dスキャナ Artec Leo

ディスプレイ	ハーフHDタッチパネルスクリーン搭載
処理	リアルタイム処理機能
ボリュームキャプチャゾーン	3倍以上
3D再現率、最大	Leo: 80 FPS, Eva: 16 FPS
3D解像度、最大	0.25 mm
3D精度、最大	0.1 mm
色の解像度	2.3 mp
ストラクチャードライト	VCSEL
位置センサー	9 DoF慣性システム内蔵
接続性	ワイヤレス接続とデータ転送
電源	交換可能バッテリー内蔵、電源コンセント
マルチコアプロセッシング	NVIDIA® Jetson™ TX1



ADVANCED CUTTING SYSTEM  
**ASX ACC機能 (Advanced Cutting Control)**

最大スピード	1400mm/sec
最大加速度	1.2G
位置精度	±0.2mm
反復精度	±0.05mm
駆動方式	ベルトラック
固定方式	バキューム
カット方式	電気レシプロ
カット振動数	0~5000回/分
罫線圧力	80kg

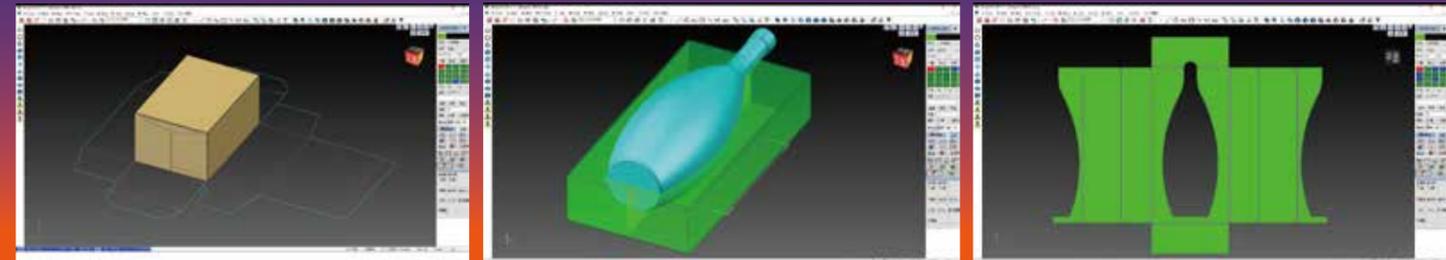
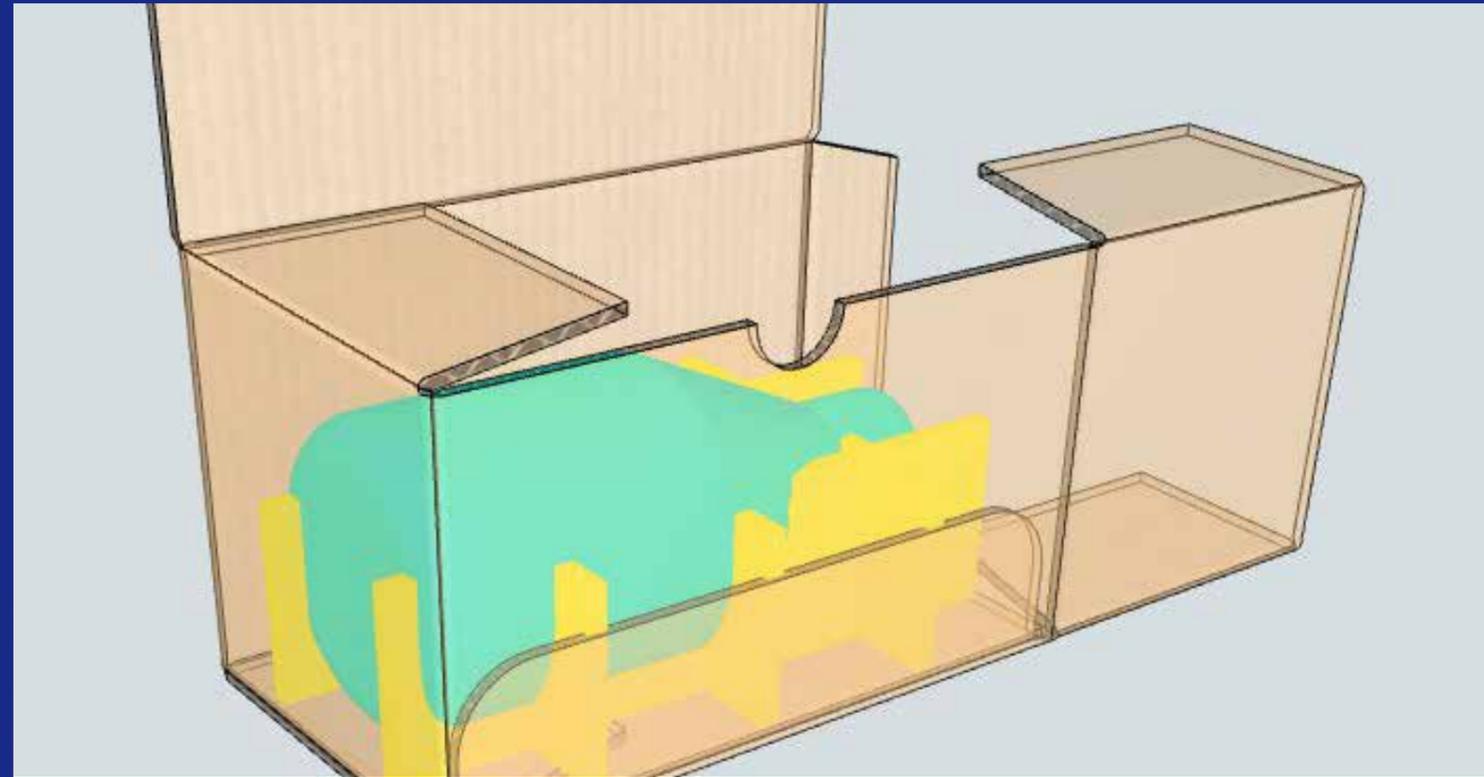


高精度・大型3Dプリンター L-DEVO®

造形方式	FDM (熱溶解積層法)
本体材質	スチール合金
ヘッド数	1
ノズル最高温度	300°C
ノズル直径	0.4mm (オプションで0.2mmと0.8mm穴径もあり)
フィラメント直径	1.75mm
積層ピッチ	0.05-0.30mm
サポート除去方法	ブレードアウェイ式
最大プリント速度	80mm/s
推奨プリント速度	40mm/s
最大移動速度	120mm/s
推奨移動速度	40mm/s-60mm/s
最大充填速度	200mm/s
推奨充填速度	40mm/s-60mm/s
入力形式 (拡張子)	stl



包装設計用2次元/3次元融合CADシステム  
**MYPAC®BOX-Design**



他の機器との連携で梱包設計をより簡便に



<http://www.sinaco.co.jp/>

株式会社 SINACO

〒141-0033 東京都品川区西品川1-17-17

TEL 03-6303-9896 FAX 03-6740-1004

埼玉ショールーム 〒333-0841 埼玉県川口市前川3-51-1

大阪ショールーム 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-4-25 1F

お問い合わせ先



# MYPAC®BOX-Designにより、梱包設計をより簡便に さらに、周辺機器との連携で様々なニーズにお応えする優れた製品の提供。

## 3Dスキャナ Artec Leo

製品を梱包するためのフォーム材データや緩衝材データを簡単に取得できます。デザーレス、ビルトインのディスプレイに後処理機能も内蔵し、取り扱いも容易で導入後すぐに業務効率を飛躍的に向上させます。



パソコンや電源に接続する必要がなく、あるいは電源コードや周辺機器に邪魔されることなく、対象物全体を計測することが出来ます。



高精度・大型3Dプリンター  
**L-DEVO®**

取りたい対象物を即座にスキャン

スキャンデータを基に容易に展開図へ

スキャンデータから3Dプリンターで製品サンプルを作成

展開図から即座にサンプルカッティング

MYPAC®BOX-Designと周辺機器の連携によりスムーズなサンプル作成を実現

## 包装設計用2次元 3次元融合CADシステム **MYPAC®BOX-Design**

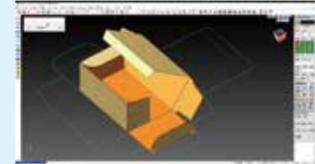
### 使い勝手の良い直感的な2次元作図機能

定評あるMYPACの2次元作図機能をそのまま踏襲し、2次元専用CADと同等の高い作図機能を有します。プレビュー機能のある使い易いレイヤー操作、コマンドをダイレクトに起動できるキー定義・マウスアクション起動など快適な作図環境を提供します。



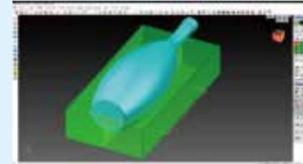
### 展開図の3次元化

2次元で描かれた展開図を指定された罫線で指定角度で立体に組み立てます。レイヤーを分ければ山折り、谷折りも自由自在です。また、単なる2次元のビューワーとは違い完全3D(ソリッド)で構築できますので、3D化された図形を修正しシートの厚みを持たせた展開図に戻す事も可能です。



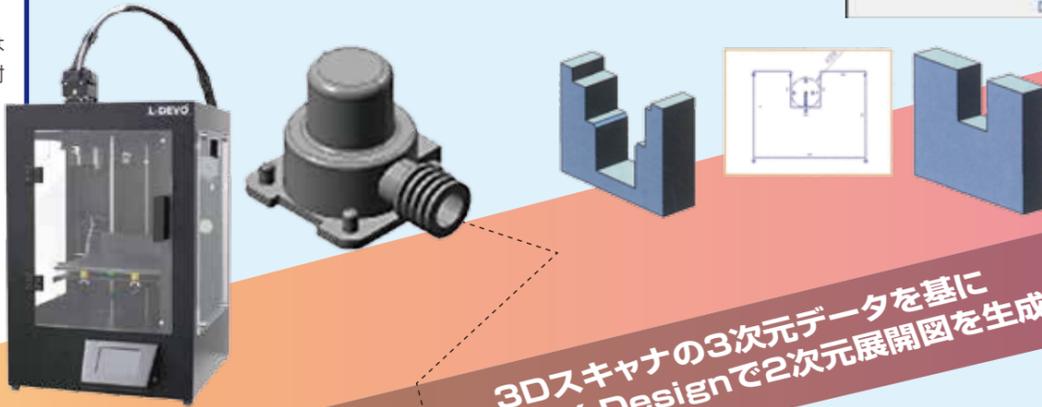
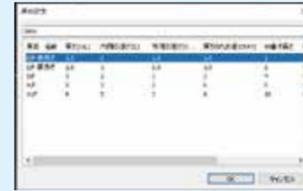
### 製品データから緩衝材を設計

3Dデータ(IGES等又は3Dスキャナーで取り込んだSTLデータ等を3次元CAD特有のブリアン機能で緩衝材を作成出来ます。好きな場所で断面を輪切りにすればフォーム材を作成。ソリッドを面の厚み(段ボールの厚み等)を指定すれば、展開図を作成する事が出来ます。



### 段ボールパラメータをユーザーが簡単に設定

段ボールは、金属等と違い曲げると伸びるのではなく、縮みます。当システムではそのマイナスの曲げ率を予めパラメータで設定し展開する事が出来ます。シートの厚み等もユーザーで登録する事が出来ますので、組み立てた時により製品に近い段ボール緩衝材の作成が可能です。



MYPAC BOX-Designを使い2D展開図を作成後、カッティングマシンASXにて猫の置物にフィットした緩衝材を作成。



2次元展開図を基に  
緩衝材のカッティング

合体して製品の  
緩衝チェック

### マルチカッティングマシン

## ASX ACC機能(Advanced Cutting Control)

斜めレシプロは、従来振動カッターが加工物に対してまっすぐ(垂直)にしかカットできない定説を、革新的な技術により、角度を設定した加工ができるように新開発した機能です。カッティングデータの線を色で区別して、90度(垂直)から45度まで、1度単位で角度を自由自在に自動可変してカットすることが可能です。



### 展開図の出力が瞬時にかつ容易に

3次元データを展開し2次元にする事で自由曲線等のカッティングしづらい曲線を自動的に円弧近似にしますのでカッティングマシンに関わらず全てのNC工作機械の制御が可能になります。また、必要なパーツを加工材料のサイズに合わせネ스팅機能を用意。各々の必要な個数を自動的に面付してくれます。

