CUTTING SOLUTION

カッティングソリューション

最適なマルチカッティングマシン、3Dスキャナー、CADシステムで「ものづくり日本」のもと、高性能、高品質、低価格を実現します。







SINACO CUTTING SOLUTION

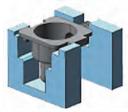
SINACOは梱包業界向けカッティングプロッターを中心に、「生産能力」「設置場所」「ご用途」など多岐な選択肢の中から、お客様に最適な包装・物流ソリューション(カッティングマシン・3Dスキャナー・梱包業界向けCADなど)をご提案します。

SINACOの提案する 包装・物流トータルソリューション

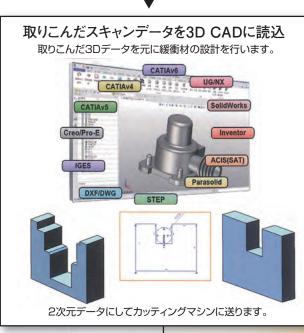
カッティングマシンを中心とした梱包・包装設計はもちろん、お客様の購買代理店の意識のもと、さまざまなシーン別に、必要とされるソフト・ハードの提供およびご相談を承っております。

put parts of one's creations or ideas together

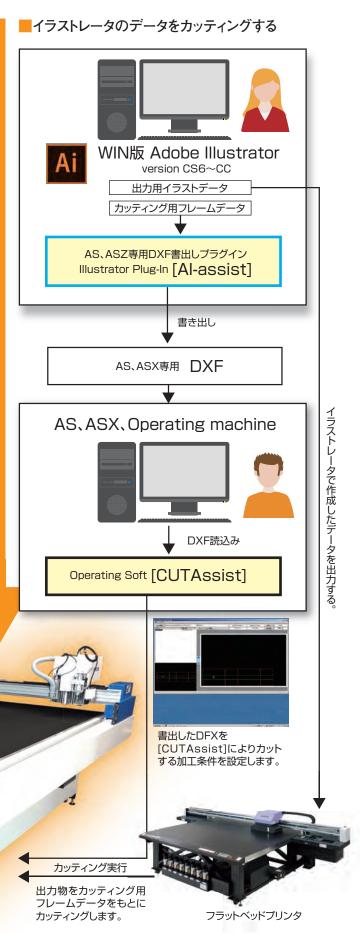
■3次元製品データから緩衝材を設計カッティングする

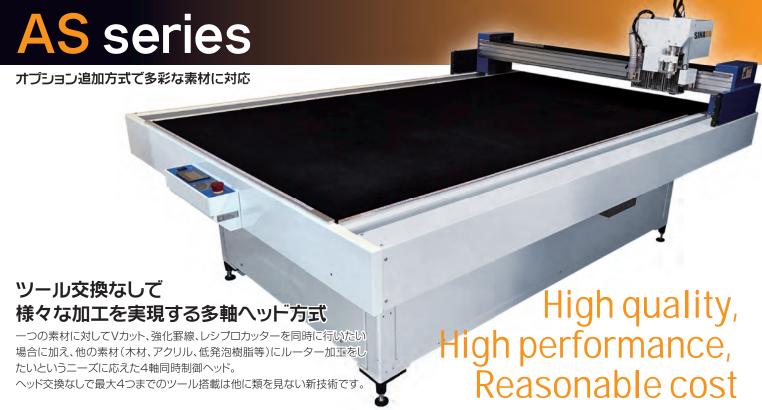






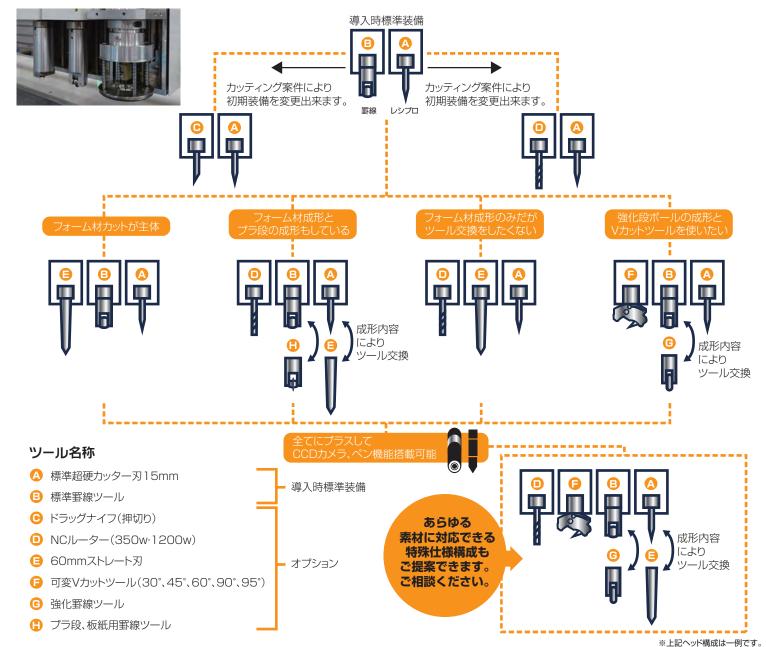
カッティング実行





自社の業態に合わせて選べるヘッド構成

自社で取り扱っているカッティング案件に合わせて、最大4軸までの拡張が可能なため、軟質、硬質、薄さ、厚さ、等の素材条件に合わせたヘッド構成を構築できます。これにより、刃の交換やルーターの付け替え作業が発生せず交換にかかるタイムロスをなくすことが出来ます。



切れる素材を選ばない、あらゆる用途に対応する 優れたマルチカッティングマシン

速く、美しく、効率的に加工できるSINACOのマルチカッティングマシン。

従来のサンプルカットの次元を超えた高速・高精度に加え、ツールを自在に組み合せられる高い拡張性に よって生み出される職種別、素材別のカッティングを一部ご紹介します。

軟質、硬質、薄さ、厚さ、カット品質、カット精度等、全てに対応すべく様々なカッター刃、ツール類(罫線治 具等)を準備しております。

その他お客様のご要望に応じた刃物のご相談もお受けいたします。

※仕様ツール番号は下記カッター・ツール名称と連動しております。

Various industrial parts (各種產業部品)



| カッティング可否 | △(7㎜程度) |
|----------|---------|
| 仕様ツール | 1 |
| NCルーター可否 | 0 |
| Vカット | × |
| ハーフカット可否 | 0 |
| 野娘 | ~ |

カッティング可否 \triangle (15mm) 仕様ツール NCルーター可否 Vカット ハーフカット可否 \triangle

 \bigcirc (10 mm)

 \triangle

カッティング可否

仕様ツール NCルーター可否 Vカット ハーフカット可否

低発泡樹脂ボード (パローア、スミヤラー、デュラウッド等)



化成品 ソフトボード (10~50mm)

| カッティング可否 | \triangle |
|----------|-------------|
| 仕様ツール | 260 |
| NCルーター可否 | 0 |
| Vカット | △ (表面) |
| ハーフカット可否 | 0 |
| | _ |
| 罫線 | × |



(プラパール、テクセル、ツインコ

| | 卦級 |
|-----------------|----|
| プラスチックボード | |
| ―川, テクセ川, ツインコ- | |

Paper products (MRSQLA)

仕様ツール

Vカット

カッティング可否

NCルーター可否



般段ボール (E~AB/F)



強化段ボール (AA, AAA/F)



プラスチック段ボール

| ハーフカット可否 | 0 |
|----------|------|
| 罫線 | (14) |
| | |
| カッティング可否 | 0 |
| 仕様ツール | 10 |
| NCルーター可否 | × |
| Vカット | 12 |
| ハーフカット可否 | 0 |
| 罫線 | (13) |

10

X

(12)

カッティング可否 仕様ツール (10) NCルーター可否 Vカット ハーフカット可否 9 罫線 (15)



PETシート(0.2~2mm)

| カッティング可否 | ○ (押切り) |
|----------|-------------|
| 仕様ツール | 倣いスプリング式 |
| NCルーター可否 | Δ |
| Vカット | × |
| ハーフカット可否 | 0 |
| 罫線 | \triangle |
| | |

260

 $(2)(\sim 15 \text{mm})$

 \wedge

 \bigcirc

Sign display (サインディスプレイ)

カッティング可否 仕様ツール

NCルーター可否 Vカット

ハーフカット可否

カッティング可否

仕様ツール NCルーター可否 Vカット ハーフカット可否

罫線

罫線



コートボール(板紙)

ペーパーハニカム・積層段ボール

カッティングシート

| | (4m1m6) |
|-------------|-------------|
| カッティング可否 | ○ (押切り) |
| 仕様ツール | 9 |
| NCルーター可否 | × |
| Vカット | \triangle |
| ハーフカット可否 | 0 |
| 野娘 | (B) |



070

 $\triangle (\sim 15 \text{mm})$

(押切り) 倣いスプリング式



 $(3 \sim 10 \text{ nm})$





アルミ複合版







クリル (2~20mm)

| カッティング可否 | 0 |
|----------|----|
| 仕様ツール | 10 |
| NCルーター可否 | × |
| Vカット | 12 |
| ハーフカット可否 | 0 |
| 罫線 | Δ |

| カッティング可否 | \triangle |
|----------|-------------|
| 仕様ツール | 1 |
| NCルーター可否 | 0 |
| Vカット | × |
| ハーフカット可否 | 0 |
| | × |

| カッティング可否 | × |
|----------|--------|
| 仕様ツール | NCルーター |
| NCルーター可否 | 0 |
| Vカット | × |
| ハーフカット可否 | 0 |
| 野娘 | × |

Foam material (発泡体) カッティング可否 0

Vカット ハーフカット可否

罫線

仕様ツール NCルーター可否



発泡スチロール,EPS等 (10~100mm)



スポンジ ウレタン (~100㎜)

| カッティング可否 | \circ |
|----------|---------|
| 仕様ツール | 350 |
| NCルーター可否 | 0 |
| Vカット | × |
| ハーフカット可否 | 0 |
| 罫線 | × |
| | |



発泡ポリエチレン

| カッティング可否 | \bigcirc (65 mm) |
|----------|-------------------------|
| 仕様ツール | 260 |
| NCルーター可否 | × |
| Vカット | $ (\sim 15 \text{mm}) $ |
| ハーフカット可否 | 0 |
| 罫線 | × |

*沂*た様々なカッター刃他、ツールをご用意しております。 70 -60 -50 -40 -30 - 20

- ① 60mmウェーブ刃
- ② 60mmストレート刃
- ③ 60mmAL刃

1

④ 40mm刃(ストレートAMA刃)

3 4 5

- (5) 40mmAL刃
- ⑥ 30mmストレート刃
- ⑦ 30mmウェーブ刃
- ⑧ Vカット刃
- ⑨ ドラッグナイフ

8

⑩ 標準超硬カッター刃15mm

9

⑪ BC刃



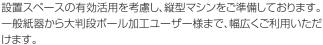
- ® 可変Vカットツール (30°,45°,60°,90°,95°)
- ⑬ 強化罫線ツール
- ⑭ 舟型罫線ツール
- ⑮ プラ段、板紙用罫線ツール
- ⑯ 標準罫線ツール

ASZseries

ASのポテンシャルを保ちつつ加工素材と加工厚みを限定することで誕生したローコストカッティングマシン

8mm厚までに特化することで、カッティングシート・板紙・段ボールAB/F・パネルアルミ複合板などの加工がよりリーズナブルに、より容易に行えます。





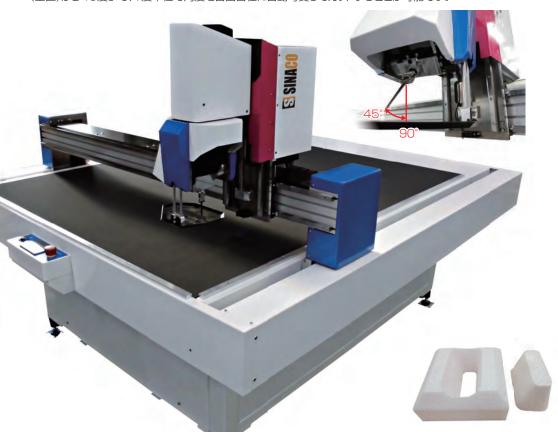
加工サイズ1200×900なら、設置面積は1743×1206で可能です。平型タイプでは、設置面積は1743×1403となります。



ASX ACC機能(Advanced Cutting Control)

ASシリーズにACC機能(傾斜振動カッター)を装備 特許取得!世界初斜めレシプロ搭載マシン

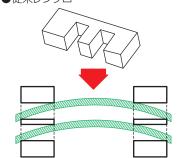
斜めレシプロは、従来振動カッターが加工物に対してまっすぐ(垂直)にしかカットできない定説を、革新的な技術により、角度を設定した加工ができるように新開発した機能です。カッティングデータの線を色で区別して、90度(垂直)から45度まで、1度単位で角度を自由自在に自動可変してカットすることが可能です。





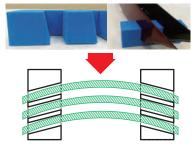
ACC機能を搭載した場合 多軸構成は出来ません。

●従来レシプロ



打抜き加工の場合、当然垂直に刃が入る

●ACC機能(傾斜振動カッター)



ACC機能を使用すると、斜めに刃が挿入できるため、部品形状に合わせた角度カット加工が可能になります。

多目的産業用カッティングマシンの実現。



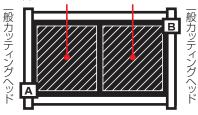


🥶 ツーアーム・ツーヘッドを 使用して生産効率をUP。

2つのヘッドに各々違う刃を装着することで2種類の素材を同時に加工 することが出来ます。

また、同じ刃を装着することで1台で2倍の生産性を発揮します。

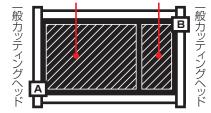
1台のマシンで2つのワークスペース



📆 ワークスペースの分割調整で加工物の サイズの大小を気にせず同時作業。

AとBのヘッドの作業ワークスペースが交わらない前提でワークスペースの比率を変更できます。 例えば5000×2200のマシンの場合、Aのヘッドのワークスペースで横4000mmのサイズの 加工を行い、Bのヘッドで横1000mmのサイズの加工が行えます。

加工物のサイズで可変できるワー



ツインアーム・ツーヘッド=生産性の向上=コストパフォーマンス向上

生産数の向上や多種多様な受注をこなしたいと考えた場合、単純に生産性をあげる場合は台数を増やせば良いことになります。 当社のツインアーム・ツーヘッドオプションならば1台で2台分の生産性を生みます、マシンコストの面でも2台体制よりも安価です。 但し、離れた場所で同じ作業を行ないたい方は2台体制をオススメいたします。



一台がメンテナンスに入った場合ワークスペース が半分になります。

左図と同条件ですが、1つのヘッドがメンテナンスに入った場合でもワークス ペースは全スペース使えるのでもう一つのヘッドでサイズの大きな加工物も 作業可能です。

Feature introduction

ダンボールはもとより、化成品など多彩な素材に対応!

最大速度・加速度の大幅アップによる加工時間の短縮を実現し、ツール交換無しで様々な加工を可能にした 「スーパマルチ4軸仕様」など、多彩な機能を追加することで最適な作業関係を実現するマルチカッティングマシンです。



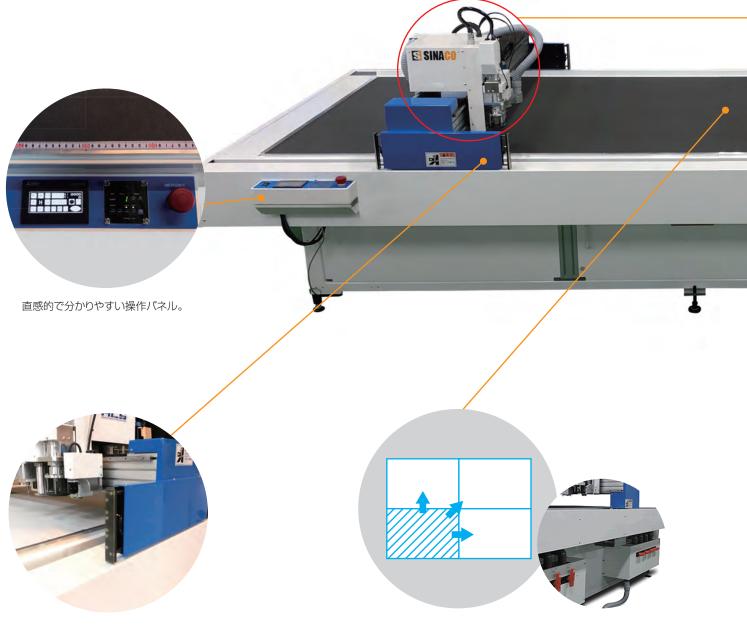
最大4軸まで拡張できるヘッド構成



カット軌道をトレースするレーザーポインター



自動垂直平行補正カットを行うトンボ認識機能



作業エリア内に障害物が入った場合 強制停止させる安全センサー

カッティングする素材に応じて面積を調整できる 吸着エリア4分割機能



ツーアーム・ツーヘッドオプションを使用して目的の違う加工を実現。



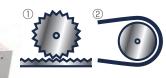
ベルトコンベア搭載の自動給紙、 排紙による無人化カッティングマシンの実現。

コンベア式小ロット生産機は、板紙・ダンボール・プラダンなど幅広くカッティング可能。ツインヘッドなど様々な技術で小ロット生産に対応し、数々の実績をもとに国産で初のコンベア式小ロット生産機を開発。板紙からダンボール・プラスチックダンボールまで幅広い分野でご利用いただけます。

盤面の平滑性を保つマップトップ機能

盤面高さ補正でいつまでも正確に保つために盤面高さ補正を行うマッピング機能を開発しました。

罫線とカッティングの精度の向上とマシンにかかる負担の軽減を実現する 高性能ベルトラック方式!



●他社方式

①ラック·ピニオン方式 バックラッシュが発生して精度が低下し やすい。 修理代が高価である。

②ループベルト方式

稼動時ベルトの揺れ等により精度不良 やカット線の揺れが発生する。



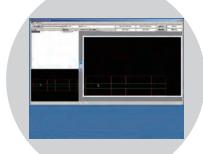


●当社ベルトラック方式

ベルトとラックの両方の良い面を取り 入れた方式で、バックラッシュ等が少な く高精度で制御性が良い。摩耗しにく く、部品交換の際のセッティングも簡単 です。

Software

スムーズな生産を可能にするソフトウェア



CUTAssist(標準装備)

他社CADともつながる。

データファイル(DXFや他社のCAMファイル)をそのまま出力可能。

加工条件を簡単に設定できる出力専用ソフト。



包装設計CAD Draftboard with Rapid CUT(有料)

DXF/DWG/IGES/EPS等、データの互換性も充実。

3次元ワイヤー・フレームまでの作図機能を装備 した設計製図用デザインツール



Adobe Illustratorとの連動と Al-Assistプラグイン(有料)

ACSのマシンはIllustratorのデータを認識しカッティングができます。

Al-Assistプラグイン(有料)により当社マシンに適したDXFの書き出しを可能にします。



3次元ハンディスキャナー

Artec Leo

PCレス・ハンディ3Dスキャナー 包装メーカーの工程を飛躍的に 改善させます。

Leoは内部に搭載したプログラムにより、自動でスキャニングする世界初の3Dスキャナです(当社調べ)。PC機能やバッテリーを内蔵した一体型であり、複雑な作業工程も簡素化された操作手順になっており、まるでビデオでも撮っているような手軽さで3Dスキャンを実行できます。対象物をスキャンしながら、リアルタイムでLeoのタッチパネルスクリーン上にて計測中の3Dモデルを確認できます。3Dモデルを回転させ、すべてのエリアを取得できたことを確認し、取り残しがある場合は再度スキャンします。



モバイル型3スキャナ

ARTEC Leoにはパワフルなプロセッサーとバッテリが内蔵されており、スクリーンを見ながら自由に3Dスキャンできます。パソコンや電源に接続する必要がなく、あるいは電源コードや周辺機器に邪魔されることなく、片手にLeoを持って対象物の周りを自由に歩きながらスキャンすることができます。



SSDドライブ内蔵

SSDドライブ内に256ギガバイトまで保存できます。さらに、micro SDカードを使って保存データを増やすことができます。



| ディスプレイ | ハーフHDタッチパネルスクリーン搭載 |
|---------------|--------------------------|
| 処理 | リアルタイム処理機能 |
| ボリュームキャプチャゾーン | 3倍以上 |
| 3D再現率、最大 | Leo: 80 FPS, Eva: 16 FPS |
| 3D 解像度、最大 | 0.25 mm |
| 3D精度、最大 | 0.1 mm |
| 色の解像度 | 2.3 mp |
| ストラクチャード・ライト | VCSEL |
| 位置センサー | 9 DoF慣性システム内蔵 |
| 接続性 | ワイヤレス接続とデータ転送 |
| 電源 | 交換可能バッテリー内蔵、電源コンセント |
| マルチコアプロセッシング | NVIDIA® Jetson™ TX1 |



動線を気にしない3Dスキャナー



パソコンや電源に接続する必要がなく、あるいは電源コードや周辺機器に 邪魔されることなく、対象物全体を計測することが出来ます。

SINAC()の提案する



包装設計シミュレーション3次元CAD

Box-module

構想設計から試作 量産までの設計・製造プロセスを シームレスにサポート

Box-moduleは、ZWsoft社独自のカーネルにより、一貫した アーキテクチャで開発され、わかりやすい操作性、柔軟なモデリング機能 とともに、短期間で高品質な製品を製造するための多くの機能を提供します。

- ●一般的な中間フォーマットの読込みだけではなく、各CADシステムの独自フォーマットデータ(ネイティブデータ)の直接読込み可能
- ●ソリッド・サーフェス・ワイヤフレームを意識させないハイブリッド・モデリングによる軽快な操作性と高度な機能
- ●アセンブリ・モデリングに効果的な定義・操作・管理
- ●3Dモデルからの図面作成と2D-CAD技術の融合によるクイックドローとクイックディメンションの実現
- ●CADとCAMの統合により、設計変更による手戻りロス削減を 強力に支援

動作環境

WindowsVista(32bit,64bit), Windows7 (32bit,64bit), Windows8(32bit,64bit), Windows10(32bit,64bit)

■CPU

Intel Core2Duo以上(2GHz以上)

■メモリ

最小:2GB以上, 推奨:4GB以上

■ビデオカード

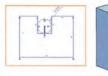
Open GL3.0以上 最小:1024×768XGA With True Color、推奨:1280×1024WXGA With True Color



入出力ファイルフォーマット対応表

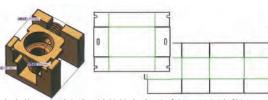
ダンボール包装メーカーに最適な スムーズなCAD編集からカッティングまでをご提案します。



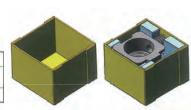




3Dスキャナーからの3次元データの断面を自由な場所で、指定してフォーム材、発泡スチロールのデータを簡易に作成することが可能です。 勿論、2次元データにして即カッティングマシンで緩衝材の確認作業も行えます。



内容物の内寸から、外装箱を定型パターンと連動して展開図面の製作を行えます。また、その手順を組み合せて、組立梱包要領書を作成する事は勿論、そのデータから即カッティングマシンで梱包状況の確認作業も行えます。





包装・物流トータルソリューション

ASシリーズ 仕様 下記に無い寸法は別途ご相談ください。

| 機種名 | 加工サイズ(mm) | 機械寸法(W×D×Hmm) | | 重量(kg) | 縦型 |
|-----------|-------------|---------------|--------------------|--------|----|
| AS1212F | 1200 × 1200 | 平型 | 1847 × 1843 × 1248 | 300 | × |
| AS1613F | 1600×1300 | 平型 | 2147 × 1843 × 1248 | 450 | × |
| AS2013F | 2000 × 1300 | 平型 | 2563 × 1843 × 1248 | 480 | × |
| AS2613F | 2600 × 1300 | 平型 | 3159 × 1843 × 1248 | 500 | × |
| AS2016F/S | 2000 × 1600 | 平型 | 2563×2171×1248 | 550 | 0 |
| A52016F/5 | 2000 × 1600 | 縦型 | 2676 × 1428 × 2209 | 550 | |
| AS2616F/S | 2600 × 1600 | 平型 | 3159×2171×1248 | 700 | 0 |
| A52010F/5 | | 縦型 | 3276 × 1428 × 2209 | 700 | |
| ACOO16E/C | 2900 × 1600 | 平型 | 3461×2171×1248 | 800 | 0 |
| AS2916F/S | | 縦型 | 3570 × 1428 × 2209 | 800 | |
| AS3020F/S | 3000 × 2000 | 平型 | 3543 × 2563 × 1248 | 870 | 0 |
| A53U2UF/5 | | 縦型 | 3570 × 1452 × 2591 | 870 | |
| AS3222F | 3200 × 2200 | 平型 | 3760 × 2874 × 1295 | 1000 | × |
| AS5022F | 5000 × 2200 | 平型 | 6060 × 2874 × 1295 | 1250 | × |

| 機械 | 性能 |
|--------|------------|
| 最大スピード | 1400mm/sec |
| 最大加速度 | 1.2G |
| 位置精度 | ±0.2mm |
| 反復精度 | ±0.05mm |
| 駆動方式 | ベルトラック |
| 固定方式 | バキューム |
| カット方式 | 電気レシプロ |
| カット振動数 | 0~5000回/分 |
| 罫線圧力 | 50kg |
| | |

| | オプション | |
|-------------------|----------------------------|-----------------------|
| 本体 | カッター | その他ツール |
| Y軸衝突防止型安全センサー | 30mmフォームカットツール | 強化段ボール用罫線ツール |
| 追加ツールヘッド | 60mmフォームカットツール | 板紙・プラダン用罫線ツール |
| ツインアーム・ツーヘッド | 100mmフォームカットツール | 舟形罫線ツール |
| コンベアシステム | 130mmフォームカットツール | ペンツール |
| バキュームエリア分割(自動/手動) | スプリング式倣いカットツール | NCルーターツール(350W/1200W) |
| マップトップ機能 | 板紙用押切ツール | トンボ読取力メラシステム |
| 巻取り機能 | 可変Vカットツール(95°90°60°45°30°) | ブロワ低騒音機能 |

| | | カッターNオフション | | |
|------------|---------------|---------------|--------------|--------------|
| 微細用15mmBC刃 | 微細用40mmAL刃セット | 微細用60mmAL刃セット | 硬質用30mm波刃セット | 硬質用60mm波刃セット |

ASZシリーズ 仕様

| 機種名 | 加工サイズ(mm) | 機械寸法(W×D×Hmm) | | 重量(kg) | 縦型 | 機械性能 | |
|-------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------|------------|--------|-----------|
| | | 平型 1743×1403×1118 | _ | 最大スピード | 1000mm/sec | | |
| ASZ1209F/S | 1209F/S 1200 × 900 | | 1743 × 1206 × 1929 | 250 | 0 | 最大加速度 | 0.8G |
| ASZ1812F/S | 1800 × 1200 | 平型 2303×1803×1163 | | 位置精度 | ±0.2mm | | |
| A3Z101ZF/3 | 1800 × 1200 | 縦型 | 2400 × 1206 × 1929 | 300 | | | ±0.05mm |
| ASZ2016F/S | 2000 × 1600 | 平型 | 2563×2115×1163 | 400 | 0 | 駆動方式 | ベルトラック |
| AUZZUTUI7U | | 縦型 | 2660 × 1270 × 2160 | | | 固定方式 | バキューム |
| ASZ2612F/S | 2600 × 1200 | 平型 | 3163×1803×1163 | 500 | 500 0 | カット方式 | 電気レシプロ |
| 7.022012170 | 2000 % 1200 | 縦型 | 3256 × 1206 × 1929 | | | | |
| 4070010570 | 0000 1 1000 | 平型 | 3163×2115×1163 | 550 | 550 | カット振動数 | 0~4000回/分 |
| ASZ2616F/S | 2600 × 1600 | 縦型 | 3256 × 1270 × 2160 | | | 罫線圧力 | 15.8kg |
| ASZ2916F/S | 2900 × 1600 | 平型 | 3453×2115×1163 | 600 | 0 | | |
| A322310F/3 | 2900 / 1000 | 縦型 | 3550 × 1270 × 2160 | | | | |

オプション 板紙・プラダン用罫線ツール レーザーポインタ トンボ読取カメラシステム コンベアシステム 厚紙用Vカットツール(90°) ペンツール

製品の仕様、外観は改良等の理由で予告なく変更する場合があります。



http://www.sinaco.co.jp/

〒141-0033 東京都品川区西品川1-17-17 TEL 03-6303-9896 FAX 03-6740-1004

ショールーム

〒333-0841 埼玉県川口市前川3-51-1

大阪ショールーム 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-4-25 1F

| お問い合わせ先 |
|---------|
|---------|